

COMUNE DI TORRI IN SABINA

PROVINCIA DI RIETI

DELIBERAZIONE DELLA CONSIGLIO COMUNALE

ATTO Nr.26

DATA 22/07/2011

OGGETTO: DIRITTI DI TOTALE PERTINENZA COMUNALE.
ISTITUZIONE E AGGIORNAMENTO.

L'anno DUEMILAUNDICI il giorno VENTIDUE del mese di LUGLIO, alle ore 17,48 e segg. nella sala delle adunanze consiliari del Comune suddetto, alla PRIMA convocazione ordinaria per oggi, partecipata ai signori consiglieri a norma di legge, risultano presenti:

1	Dr.Fausto CONCEZZI	SI
2	Stefano BROCCOLETTI.....	SI
3	Mario ANGELELLI	NO
4	Dario DEL CROCE	NO
5	Michele SERILLI	SI
6	Gianluca BERNOCCHI	SI
7	Laura CICERONI	SI
8	Alessandro ANASETTI	SI
9	Romano STENTELLA	SI
10	Carlo POLIDORI	SI

Presenti n.08

Assenti n. 01

Riconosciuto legale il numero degli intervenuti, assume la Presidenza

il dr.Fausto CONCEZZI - Sindaco.

Partecipa il Segretario Comunale dr.ssa Rosangela RIPOLI .

PROPOSTA DEL SINDACO: Fausto CONCEZZI

RICHIAMATE le precedenti deliberazioni e precisamente :

- deliberazione di Consiglio Comunale n.36 del 30/06/1997 aventi per oggetto l'approvazione del regolamento per la concessione dell'acqua potabile ai privati;
- deliberazione di C.C. n. 45 del 08/09/2000 con la quale è stata approvata la nuova tabella per l'applicazione di diritti di segreteria istituiti dall'art. 10 del D.L. 18.01.1993, n. 68 convertito dalla Legge 19.03.1993, n. 68;
- ritenuto con il presente atto di istituire i diritti di istruttoria afferenti i compiti dello sportello unico in materia di industria – agricoltura commercio e di tutte le attività produttive in genere;
- ritenuto inoltre di aggiornare i diritti di segreteria, i costi di accesso ai documenti amministrativi, nonché il rimborso spese per il rilascio di copie, per l'utilizzo della macchina fotocopiatrice ed i diritti di allaccio alla rete idrica;
- atteso che per ragioni di praticità in sede di applicazione, è opportuno unificare nella tabella allegata (ALL. A), tutti i diritti di segreteria – di istruttoria ivi compreso il rimborso spese per l'utilizzo delle attrezzature in possesso dell'amministrazione comunale e di cui usufruiscono i privati cittadini;
- VISTA la Legge 08.06.1962, n. 604 e s.m.i. che ha istituito i diritti di segreteria;
- VISTA la Legge 19.03.1993, n. 68 che ha istituito i diritti di segreteria in materia urbanistica ed edilizia;
- VISTO l'art. 10 del D.P.R. 20.10.1998, n. 447 che pone a carico degli interessati il pagamento delle spese e dei diritti in relazione ai procedimenti relativi allo sportello unico;
- VISTO il D.Lgs. 18-8-2000, n. 267;
- VISTO lo statuto comunale
- VISTO il vigente regolamento di contabilità del Comune;

PROPONE

AL CONSIGLIO COMUNALE, convocato nei modi e termini di legge, come dichiara:

- 1) - di istituire i diritti di istruttoria e di esame afferenti lo sportello unico per le attività produttive (industria – agricoltura - commercio e di tutte le attività produttive in genere) risultanti nell'allegata tabella (allegato A) che si approva con il presente atto;
- 2) – di aggiornare i diritti di segreteria, i costi di accesso ai documenti amministrativi, i diritti di allaccio alla rete idrica, nonché il rimborso spese per il rilascio di copie, per l'utilizzo della macchina fotocopiatrice risultanti dalla medesima tabella (allegato A) che si approva con il presente atto;
- 3) - di dare mandato alla Giunta Municipale l'eventuale aggiornamento dei costi e dei diritti come sopra determinati;
- 4) - di dare atto altresì che si intendono modificati i seguenti atti deliberativi : n.45/2000 e n.36/1997.
- 5) - di trasmettere copia della presente deliberazione ai responsabili dei servizi e del procedimento competenti per materia, per una puntuale applicazione;

allegato A) alla deliberazione di C.C. n.26 del 22/07/2011

CERTIFICATI DI DESTINAZIONE URBANISTICA

certificati di destinazione urbanistica fino a n. 5 mappali (art. 30 DPR 380/2001)	€	75,00
oltre n. 5 mappali per ciascun mappale	€	8,00
DENUNCIA DI INIZIO ATTIVITA'		
denuncia di inizio attività per interventi non riconducibili all'elenco di cui all'art. 10 art. 6 del DPR 380/2001 (art. 22 c. 1 DPR 380/2001)	€	100,00
denuncia di inizio attività per varianti a permessi di costruire che non incidono sui parametri urbanistici	€	150,00
denuncia di inizio attività per interventi di ristrutturazione di cui all'art. 10 c. 1 lett. c) del DPR 380/2001 (art. 22 c. 3 lett. a DPR 380/2001)	€	180,00
denuncia di inizio attività per interventi di nuova costruzione o di ristrutturazione qualora siano disciplinati da piani attuativi (art. 22 c. 3 lett. b) DPR 380/2001)		<i>vd. permesso di costruzione</i>
denuncia di inizio attività per interventi di nuova costruzione qualora diano diretta esecuzione di strumenti urbanistici generali recanti precise disposizioni piano - volumetriche (art. 22 c. 3 lett. c) DPR 380/2001)		<i>vd. permesso di costruzione</i>
AUTORIZZAZIONI EDILIZIE		
autorizzazioni edilizie per il rifacimento di facciate esterne nelle Zone A)	€	60,00
autorizzazioni sub-delegate in materia di tutela ambientale (L.R. 59/95) con la consulenza esterna prevista dall'art. 1 c. 5 L.R. 59/95	€	100,00
autorizzazioni sub-delegate in materia di vincolo idrogeologico (TAB. A-B-C DGR LAZIO n. 3888/98)	€	70,00
autorizzazione per l'attuazione di piani di recupero di iniziativa di privati di cui all'art. 30 della L. 457/1978	€	50,00
autorizzazione per la lottizzazione di aree	€	500,00
CERTIFICATI E ATTESTAZIONI IN MATERIA URBANISTICO - EDILIZIA		
certificazioni e attestazioni richieste da privati in merito a specifiche questioni urbanistiche	€	40,00
attestazioni di avvenuto deposito del progetto di impianto termico (art. 125 DPR 380/2001)	€	40,00
attestazioni di avvenuto deposito tipo di frazionamento o tipo mappale (art. 30 DPR 380/2001)	€	40,00
certificato di agibilità (art. 24 DPR 380/2001)	€	50,00
certificato di idoneità alloggi	€	30,00
PERMESSO DI COSTRUIRE E VARIANTI		
senza incremento di cubatura urbanistica	€	100,00
con incremento di volume fino a 200 mc	€	150,00
con incremento di volume fuori terra da 201 a 600 mc	€	250,00
con incremento di volume fuori terra da 601 a 1.200 mc	€	300,00

con incremento di volume fuori terra da 1201 a 5000 mc	€	400,00
con incremento di volume fuori terra oltre mc 5000	€	500,00
impianti, attrezzature, opere pubbliche o di interesse generale realizzate da Enti istituzionalmente competenti		
opere di urbanizzazione eseguite da privati anche in attuazione di strumenti urbanistici	€	70,00
opere da realizzare in attuazione di norme e provvedimenti emanati a seguito di pubbliche calamità	€	100,00
opere realizzate da aventi titolo su immobili dello stato	€	70,00
comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	70,00
comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	25,00
DIRITTI DI ISTRUTTORIA SPORTELLO UNICO ATTIVITA' PRODUTTIVE		
INDUSTRIA - ARTIGIANATO		
atti relativi a : denuncia di iscrizione, modifica, cancellazione Albo delle Imprese Artigiane	€	30,00
comunicazioni taglio boschi fino a 3 Ha	€	70,00
autorizzazioni taglio piante singole	€	40,00
noleggio da rimessa con conducente		
<i>nuova autorizzazione o subingresso</i>	€	200,00
<i>variazioni dati personali - veicolo - autorimessa - rinnovi annuali</i>	€	70,00
noleggio da rimessa con autobus		150,00
<i>nuova autorizzazione o subingresso</i>	€	70,00
<i>variazioni dati personali - veicolo - autorimessa - rinnovi annuali</i>	€	
comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	20,00
COMMERCIO		
iscrizione - cancellazione - variazioni in materia di commercio in sede fissa	€	30,00
autorizzazione - subingresso - trasferimento rivendita giornali e riviste	€	50,00
iscrizione - cancellazione - variazioni circoli privati	€	40,00
autorizzazione somministrazione alimenti e bevande	€	50,00
comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	20,00
AGRICOLTURA		
denuncia di inizio attività da parte di produttori agricoli	€	35,00
espianto e reimpianto alberi di olivo	€	30,00
comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	20,00
CIMITERO		
estumulazione di salma	€	50,00


comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	20,00
SANITA' - IGIENE		
autorizzazione allo scarico reflui fognari domestici nel suolo	€	70,00
autorizzazione allo scarico reflui fognari industriali	€	150,00
istruttoria comunicazione smaltimento reflui oleari in agricoltura	€	50,00
licenza di esercizio impianti ascensori e/o montacarichi	€	50,00
autorizzazione allaccio in pubblica fognatura	€	50,00
diritto fisso di allaccio rete idrica e relativa autorizzazione	€	50,00
autorizzazione sanitaria settore alimentare	€	50,00
denuncia di inizio attività sanitaria	€	35,00
comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	20,00
PUBBLICA - SICUREZZA		
licenza porto di fucile uso caccia e/o sportivo	€	15,00
denuncia inizio attività videogiochi	€	50,00
accensione fuochi d'artificio	€	25,00
comunicazioni e autorizzazioni varie non ricomprese in quelle sopra elencate	€	20,00
RIMBORSI SPESE ATTIVITA' DELL'ENTE		
fotocopia f.to A/4 bianco e nero	€	0,10
fotocopia f.to A/4 fronte - retro bianco e nero	€	0,15
fotocopia f.to A/3 bianco e nero	€	0,20
fotocopia f.to A/3 fronte - retro bianco e nero	€	0,30
fotocopia f.to A/4 a colori	€	0,50
fotocopia f.to A/3 a colori	€	1,00
fornitura documenti su supporto informatico	€	15,00
ricerche d'archivio (per ciascun atto)	€	5,16
invio documentazione a mezzo posta	€	costo effettivo sostenuto come da ricevuta postale

PARERI ESPRESSI AI SENSI DELL'ART.49 del D.Lgs.267/2000

RESPONSABILE SERVIZIO - REGOLARITA' TECNICA

parere favorevole:  Rosangela RIPOLI

RESPONSABILE SERVIZIO - REGOLARITA' CONTABILE

parere favorevole:  Tiziana SERENA

IL CONSIGLIO COMUNALE

Udita la proposta del sindaco;

Uditi gli interventi dei consiglieri presenti ;

Con voti favorevoli unanimi resi per alzata di mano,

DELIBERA

A) Di approvare integralmente la superiore proposta deliberativa unitamente alla tabella A) documento allegato, costituente , parte integrante , formale e sostanziale del presente atto . .

COMUNE DI TORRI IN SABINA

PROVINCIA DI RIETI

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Rosangela RIPOLI



IL PRESIDENTE
F.to Dr. Fausto CONCEZZI

PUBBLICAZIONE ALL'ALBO PRETORIO

Della suesesa deliberazione si attesta che copia verrà affissa all'Albo Pretorio il

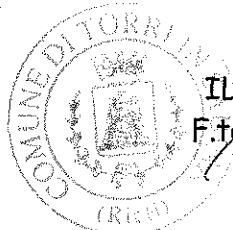
- 9 AGO 2011

ai sensi e per gli effetti dell'art.124, 1° comma del D.Lgs.18/8/2000,

n.267 per 15 gg.consecutivi.

- 5 AGO 2011

Torri in Sabina, li _____



IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to Dr. Rosangela RIPOLI

COPIA CONFORME

La presente copia è conforme all'originale e si rilascia per uso amministrativo e d'ufficio.

Torri in Sabina, li _____

IL SEGRETARIO COMUNALE
Dr. Rosangela RIPOLI
